SATURNO

8°

MONTE DA CAL 2020

Branco | Alentejo

Ref. 75.105

Castas: 30% Viognier, 30% Alvarinho, 20% Arinto, 20% Antão Vaz
Nota de Prova: Citrina com abundantes tons esverdeados. Predominante em notas florais tais como a tília e a laranjeira. Apresenta também nuances tropicais e exóticas. Frutado, fresco, agradável volume de boca, harmonioso e longa persistência.
Como aperitivo, iguarias não muito condimentadas à base de peixes e carnes brancas.

Formatos Disponíveis: 75 cl

Teor Alcoolico: 13 %

Informações Logisticas
Europalete com 104 caixas de cartão de 6 garrafas.
Peso da garrafa: 1,20 Kg
Peso da caixa: 7,70 Kg
EAN: 5604575003432
ITF: 15604575003439